



1:

2:

- ( 2706; 13620 )  
 - ( 11325 )  
 - ( 50 - 13620 )  
 - 5461- )  
 - ( 2705 )

...s x q<sup>2</sup> ,k

1 .

: Q min =6 l/h -

+0,00.

2,50 / 2,15 / 1,50 ,

8,0<sup>3</sup>,  
 - 02 - 20 - 8,

9 13-14  
 . 39 (2).

V=Q<sub>op</sub>\*t \*k<sub>p</sub>  
 Q<sub>op</sub> = 0,19 m<sup>3</sup>/min  
 t =3.05min  
 k<sub>p</sub>=1.00  
 V=0,58 m<sup>3</sup>

0,1 .

PVC  
 Ø 160 PVC

Q = F . v , m<sup>3</sup>/s

v = c . (R. J)<sup>0,5</sup> , m/s

$\frac{1}{\lambda^{0,5}} = -2 \cdot \lg\left(\frac{2,51}{Re \cdot \lambda^{0,5}} + \frac{k}{3,71 \cdot d}\right)$

Q = -F.(32.g)<sup>0,5</sup> . lg  $\left(\frac{0,222 \cdot v + 0,067 \cdot k}{R \cdot (g \cdot R \cdot J)^{0,5}}\right) \cdot (R \cdot J)^{0,5}$

0,05.

∅	v min, /s
100 - 250	0,70
300 - 400	0,80
450 - 500	0,90
600 - 800	0,95
900 - 1200	1,00

2,5 /s.

3

2,30

0,3

.178, .179 .180.

4

IV,

PVC DN 100.

=0,33.

7 .5

1.50

-1971/2009 .  
1 .

05. 2018 .

: .....

/ . . /

: I, .31, . ,

1:

BBK1	:		..	..
<b>1</b>	<b>2</b>		<b>3</b>	
<b>1</b>	.. .	1	0,5	0,5
	. . .	1	0,5	0,5
		1	1	1
	:			<b>2</b>
<b>2</b>	.. .	2	0,5	1
	. . .	2	0,5	1
		1	1	1
	:			<b>3</b>

2:

		$\Sigma E_a$ ст.в.	$P \cdot E_a$	$z$	$q$	$D$	$V$
<b>1</b>							
	0,00	2	0,03	0,24	0,24	<b>25</b>	<b>0,94</b>
<b>2</b>							
	0,00	3	0,04	0,26	0,26	<b>25</b>	<b>1,02</b>

**3:**

1	2		DU	
			<b>3</b>	
		3	2.0	6,0
		3	0.5	1,5
			0.8	
	-	5	0.8	4,0
	DN 100	2	2.0	4,0
	:			<b>15,5</b>

1:

$$Q = K \cdot (DU)^{0.5} \text{ l/s}$$

$$Q = 0,7 \cdot (15,5)^{0.5} = 2,76 \text{ l/s}$$

$$Q = 2,80 \text{ l/s}$$

$$VC \ 160 \quad J = 0.05\%$$

$$Q = 28,80 \text{ l/s} \quad V = 2,30 \text{ m/s}$$